

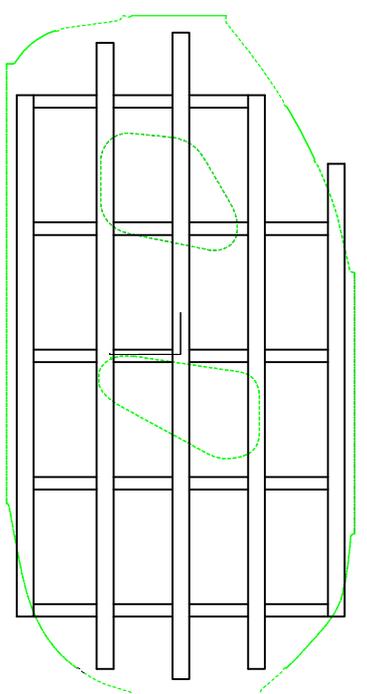
- 技术要求:**
1. 尺寸精度: 公差 $\leq 3mm$, 平面度 $\leq 1.0mm/m$;
 2. 坡角倒角, 表面光滑, 不得有变形产生;
 3. 焊接牢固, 不得有虚焊, 焊缝处不得产生气孔;
 4. 油漆: 一面底面, 底漆为双组份红色的环氧漆, 面漆为双组份兰博漆;
 5. 托盘四周需标注: 托盘自重吨重: UNE 左侧围
- 托盘型号: ANSTEEL-3100X1560-XX (XX为顺序号) 开头加公司LOGO**
- 字体: 宋体; 颜色: 白色; 字高: 40mm**
- 底座架型号: 60*100*83, 上横梁80*40*4, 上横梁上表面需倒角。
- 方管开口不封死;

A-A 在上横梁接触料接触面增加1.0mm厚聚脲防腐, 固定方式为侧面固定, 聚脲防腐倒角

图号	1	图名	UNE 左侧围
比例	1:1	日期	
设计	张作明	审核	
工艺		批准	
材料		热处理	

零件名称	数量	材料	规格	标准号	备注
上横梁	5	Q235B	80*40*4		
下横梁	5	Q235B	60*100*83		

单位名称	鞍钢钢材配送 (武汉) 有限公司	
地址	UNE 左侧围	
图号	3100X1560	
项目号		
零件号		
图样代号		
审核		
设计		



UNE 左侧围