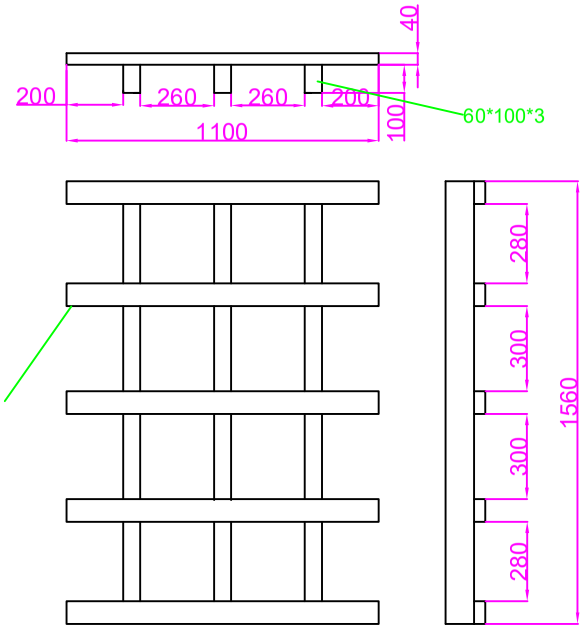


技术要求：

1.尺寸规整，公差≤3mm，平面度≤1.0mm/m；

2.锐楞倒钝，表面光滑，不得有变形产生，

3.焊接牢固，不得有虚焊、假焊等焊接缺陷产生；

4.油漆，一底两面，底漆为双虎铁红防锈漆，面漆为双虎鸽兰调和漆。

5.托盘四周需标注：

托盘型号：ANSTEEL-1100×1560-XX（XX为顺序号）开头加公司LOGO

托盘自重信息

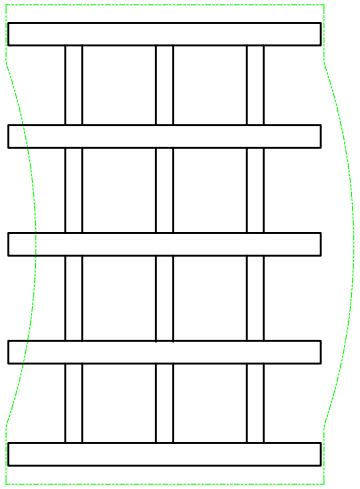
字体：宋体；颜色：白色；字高：40mm,

底座梁型号：60*100*3，上横梁80*40*3，

上横梁上表面需倒角。

方管开口不封死；

序号	零件名称	数量	材料	规格	标准号	附注	页次
2	上层横梁	5	Q235矩管	80*40*3.0			
1	下层横梁	3	Q235矩管	60*120*3.0			

鞍钢钢材配送（武汉）有限公司				UNE前舱盖内外板		项目号	
						模具号	
						零件号	
						储存代号	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	型号：	1100×1560
设计	张华明		审核			材料	
			工艺			热处理	
			批准				

图样标记	数量	比例
	1	1:1
共 页		第1 页