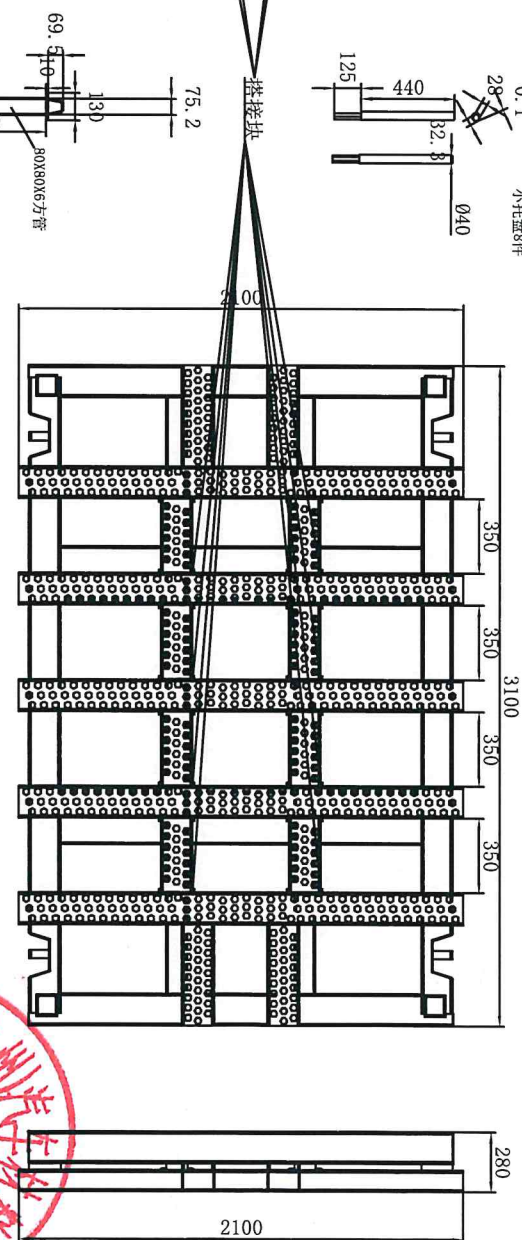
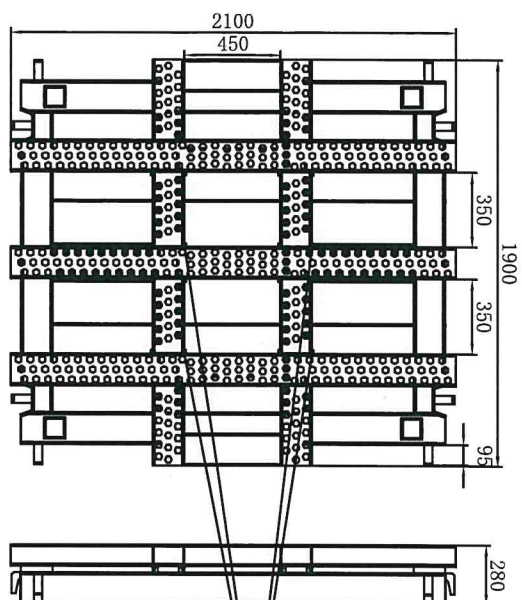
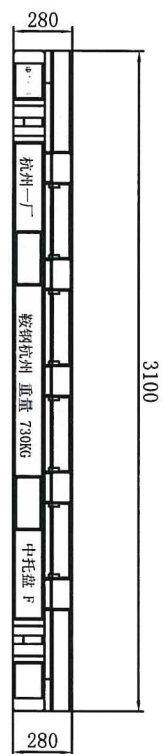


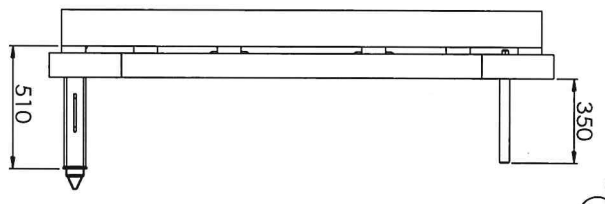
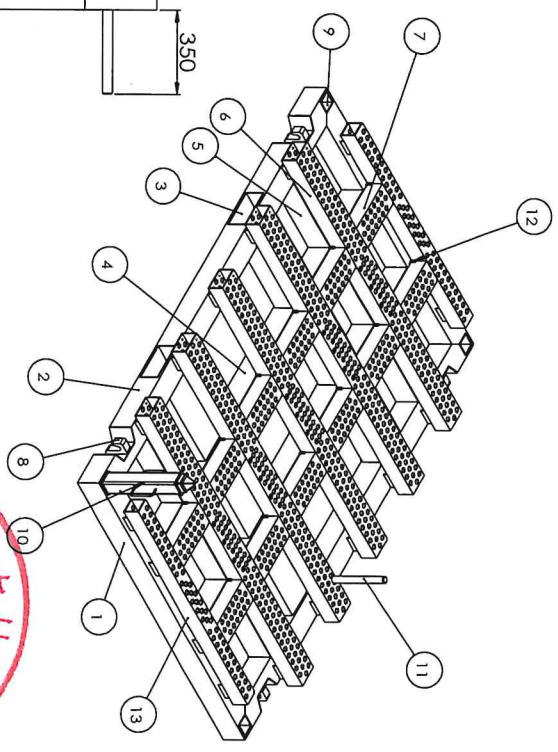
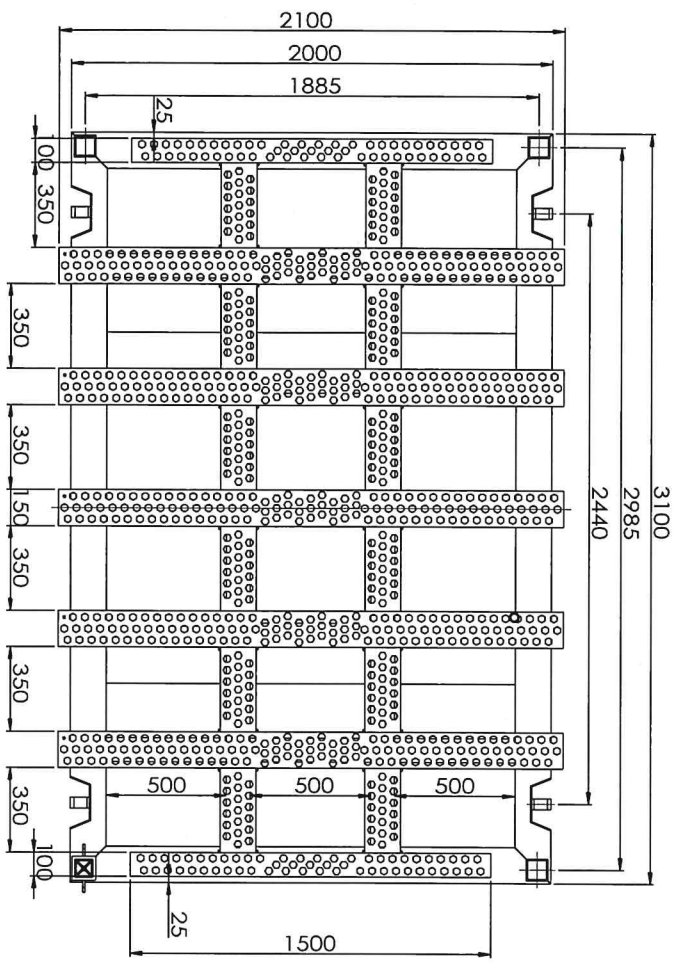
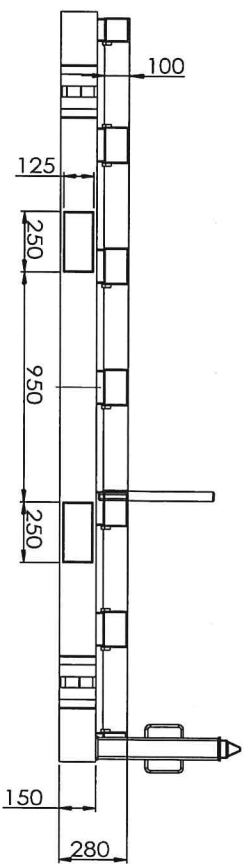


小托盤

中托盤



卷六



项目号	零件号	说明	数量
1	150x150x5 L=2000	方管	2
2	150x150x5 L=3100	方管	2
3	250x125x5 L=2000	矩形管	2
4	150x100x5 L=2800	矩形管	2
5	150x100x5 L=500	矩形管	6
6	150x100x5 L=2100	上部支撑1	5
7	150x100x5 L=347	347镀锌管	12
8	145X80X45	吊耳	4
9	90x90x6 L=150	方管	4
10	立柱510		2
11	Ø40X455圆钢	档杆	5
12	150X70	限位槽	24
13	100x100x5 L=1500	上部支撑2	2

- 技术要求:
- 1、所有焊接处必须满焊，焊接牢固可靠；
 - 2、去除所有飞边毛刺；
 - 3、上表面平面度公差小于等于2mm；
 - 4、铁架颜色：面漆及喷字按要求；
 - 5、单面喷“前”字
 - 6、铁架上层采用100*150*5mm矩形管上下两面冲孔，表面镀锌处理
 - 7、铁架上层表面粗糙度3.2
 - 8、铁架定位孔对角线公差为±5mm，检测时“前”面平行度误差2mm。

标记处数	分区更改文件	姓名	年月日	阶段	标记	重量	比例	中铁架
设计		标准化					1:1.5	
校核		工艺						
审核		审核						
主管设计		批准						2100X3100X280
								共 1 张 第 1 张 版本
								替代



