**广东美智联达物流供应链有限公司**

**2025-2028围板箱跨境租赁业务招标公告**

广东美智联达物流供应链有限公司定于2025年7月15日对2025-2028围板箱跨境租赁业务进行公开招标。现就招标有关事宜予以公告，竭诚欢迎国内外符合要求的供应商参加投标。

**一、招标时间和安排**

2025年7月1日-7月15日（未完成顺延）

|  |  |
| --- | --- |
| 日期 | 项目 |
| 7月1日-7月7日 | 招标公告 |
| 7月1日-7月14日 | 标书购买和资格审核 |
| 7月15日上午 | 标前会 |
| 7月15日下午 | 投标/开标/评标 |

二、招标项目

1.中国始发至泰国回收的围板箱跨境租赁业务；

2.尺寸和技术要求见附件一；

3.始发地址：无锡/芜湖/佛山/广州；

4.回收地址：大成/曼谷/是拉差/罗勇

三、供应商资质要求:

1.投标人必须是在中华人民共和国境内依照《中华人民共和国公司法》注册的、具有法人资格、有经营资质、且有能力按招标文件要求提供招标产品的厂家，成立年限必须满一年。

2.投标人注册资金必须100万元以上。

3.投标人必须提供13%的增值税专用发票；

4.本次招标不接受两家及以上供应商联合投标，否则无效。

5.招标方将对投标人资格进行审核，符合条件的方可参与投标；

6.符合以下关系的公司不得同时参加同一标的的投标。

① 法定代表人为同一人的两家及多家公司；

② 存在控股、参股、交叉持股、管理关系的两家及多家公司；

③ 存在其他形式的关联关系，可能影响招投标项目公平公证进行的两家及多家公司。

7.公司法人、股东和业务人员不能在美的集团已有黑名单中。

8.股东为美的在职员工亲属（指配偶、直系血亲、三代以内旁系血亲、近姻亲关系）的供应商禁止引入。

9.在美的离职前三年内曾任 13 级（原 P3）及以上人员任职供应商管理层、股东、销售岗位的供应商禁止引入。

10.具备必要的测试和检验能力和设备；

四、招标相关事项说明

（一）资质要求

1、营业执照、税务登记证和组织机构代码证(已办理三证合一的投标单位只需提供营业执照)、法人身份证、供应商承诺书（见附件一）、加盖公章或财务专用章收款账号信息。

2、其他可证明公司资历及实力的书面资料（年度审计报告、完税凭证、获奖证书、技术文件、信用等级证书、质量相关和工厂管理质量认证等）。

3、招标方将对投标单位提供的相关资料进行资格审核，并在2025年7月14日前通知审核通过的供应商，参与后续投标工作。

4、报名及相关资料请通过(http://ilsp.midea.com)上传。

（二）投标说明

1、全部参与招投标供应商，均需在美的国际物流招标系统（http://ilsp.midea.com）进行报名、投标、开标、评标。不接受线下邮件、纸质标书等形式投标。

2、报名开始-截止时间：2025年7月1日-7月14日。

3、标书款购买：报名审核通过后，可购买标书300元/份，需在标前会召开之前购买标书，否则无法参加投标，不论中标与否，恕不退款；

4、投标保证金购买：供应商需缴纳2万元投标保证金，未中标供应商在招标结束后及时申请保证金退还后，30个工作日内无息退还给供应商。如因供应商原因弃标/废标，我司有权扣除本次投标缴纳的保证金。

5、标书款和投标保证金缴纳途径(http://ilsp.midea.com)。

户 名：广东美智联达物流供应链有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司广州南沙港前大道支行

账 号：3602225119100061186 行号：102581005655

6、中标后出现恶意弃标、未按期签署合同、未按约缴纳运作保证金等扰乱本次招标秩序的情况，或在招标过程中有行贿、有围标、串标、哄抬标价和恶意竞标或者其他违规违法的行为，或签订合同后，不能按照合同条款约定履约的情况，我司有权扣除本次投标缴纳的保证金，并拉入黑名单，限制招投标。

五、招标单位联系人、联系方式及地址：

招标承办单位：广东美智联达物流供应链有限公司

联系地址：广东省佛山市顺德区北滘镇怡兴路2号

邮政编码: 528311

招标联系人：杜旭麟；duxl30@midea.com；18011870055

IT技术支持：黎维聪；ex\_liwc6@partner.midea.com；15024286294

六、廉政监督

邮箱 tousu@midea.com

电话 +86 (0)757 2660 5599

邮寄 中国广东省佛山市顺德区美的大道6号美的总部大楼廉正办公室，邮编：528311

附件一：租赁物参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **材质工艺及结构要求** | **天地盖材质及工艺** | 材质：采用全新料原料HDPE，符合ROSH2.0标准 工艺：吹塑 |
| **围板材质及尺寸** | 材质：采用全新料原料PP，符合ROSH2.0标准 工艺：挤塑11MM蜂窝板制作，围板克重不低于4000G/㎡，需封边 |
| **载重要求** | 需满足单箱载重350KG的，堆叠静载1+3，堆叠动载1+2 |
| **围板拼接** | 围板不允许有两次以上的拼接，需一张板拼接成型 |
| **围板封边** | 围板所有切口都必须封边，能与天地盖匹配 |
| **开窗数量** | 围板不开窗 |
| **围板折叠次数** | 常温状态下，正常围板折叠次数不低于5000次 |
| **底托结构** | 九脚，堆垛脚的高度应该满足叉车及地牛的叉取， |
| **外尺寸** | 1200\*1000\*840mm±3MM |
| **有效尺寸** | 1140\*940\*635mm |
| **重量要求** | 盖：10kg±5%，围板：12kg±5%，托盘：10kg±5% |
| **折叠比** | 成套回收返空箱比例：1:5 分体回收返空箱比例1:7 |
| **外观要求** | **颜色及色差** | 围板与天地盖颜色要一直一致，保证同一批次的产品颜色无差异。颜色：美的蓝CMYK：90.20.0.0，RGB：0.146.216； |
| **表面及切口** | 表面光滑平整，无明显皱褶，无裂损，边角无毛刺、飞边，所有的切口及封边整齐、美观 |
| **表面光泽** | 围板表面平整光滑，围板无明显印迹 |
| **间隙** | 顶盖，围板，底托接触紧密，可靠稳定 |
| **印刷要求** | 需按下图要求印刷，字体使用美的无界联动体1.04，及配A5标签袋需在托盘长边使用铆钉加装条形码 |
|  |
| **外观样式及图纸** |  |
| **测试和适应性** | **冲击测试** | 叉车以2M/S的速度撞击围板箱（围板箱负重500KG，非叉脚撞击围板箱），围板箱不允许破裂，可正常使用。 |
| **跌落测试** | 在室温下，天地盖从2M高度自由跌落，底托和盖子不允许产生裂痕且能正常使用 |
| **压力测试** | 在室温下，围板箱压溃试验压溃力需达到5000KG |
| **适用温度** | -25℃-60℃ |
| **适用寿命** | 正常使用寿命5年以上 |