项目编号：GK2025070500109891(试)

发布时间：2025-07-28

发布单位：中交第二公路工程局有限公司安盘高速公路APLM-3标项目经理部

中交第二公路工程局有限公司安盘高速公路APLM-3标（项目名称）水稳及沥青混合料运输（工程）劳务分包招标公告

（招标编号：APLM3-2025-003）

1. 招标条件

本招标项目中交第二公路工程局有限公司安盘高速公路APLM-3标（项目名称）劳务分包已具备招标条件。为确保该项目建设的顺利实施，现对该项目水稳及沥青混合料运输（工程）劳务分包进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1项目概况

|  |  |
| --- | --- |
| 建设地点： | 贵州省盘州市 |
| 建设规模：  | 沪昆高速是“十纵十横”综合运输大通道之一沪瑞通道的重要组成部分，其中沪昆国家高速公路安顺至盘州（黔滇界）段扩容工程（以下简称“安盘项目”），本项目起点位于贵州省安顺市西北侧十二营 枢纽互通，与规划的贵安高速公路顺接，止于盘关镇岩峰洞隧道黔滇界，顺接云南省规划的富源(滇黔界)至麒麟高速公路，路线经安顺城区、普定县城、六枝特区、水城区、盘州市，其中六枝岩脚东枢纽至荒田段与纳晴高速共线。本项目APLM-3标段线路里程（暂定）为K121+500~K166+080.6945,线路全长（暂定）约44.58公里。主线采用双向六车道高速公路标准，设计速度 100km/h，路基标准宽度 33.5m（中分带宽 2m）。施工工期分为施工准备期和正式施工期，工期计划为：施工准备期：2025年6月至2025年8月；正式施工期：2025年9月至2027年6月计划约22个月，计划于2025年9月正式施工，具体时间以发包人正式通知为准。缺陷责任期：24个月。 |
| 其他： | ☑无 |

2.2招标工程概况

本项目1#水稳拌合站（800型）位于盘州市淤泥彝族乡八大山隧道出口，1#水稳拌合站承担本项目K121+500-K155+425范围内拌和任务。2#水稳拌合站（600型）位于盘州市盘关镇盘关互通，2#水稳拌合站承担本项目K155+425-K166+080.6945范围内拌和任务。沥青拌合站位于盘州市普古乡娘娘山互通（暂定），承担本项目全线范围内拌和任务。本次招标工程工作内容包含APLM-3标全线水稳及沥青混合料运输。

2.3招标范围

|  |  |
| --- | --- |
| 招标范围： | 本次招标范围为安盘高速APLM-3标水稳及沥青混合料运输工程，包含APLM-3标全线水稳及沥青混合料运输 |
| 包件划分： | 该招标范围分为 1 个包件 |
| 计划工期： | 668 日历天，计划开工日期2025年09月01日。 |

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须具备的最低资格条件见招标公告附录，并在人员、设备、资金等方面具有相应的施工能力。

3.2 投标人必须是中交分包管理系统的分包商库中的合格分包商。

3.3 本次招标不接受联合体投标。

3.4 各投标人均可就本招标项目上述包件中的 1 个包件投标，每个投标人允许中 1 个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，招标人将结合推荐中标人有效报价合计最低原则确定该投标人中标包件，其余包件顺位确定中标人。

3.5 投标人存在以下情形不得参与本包件的投标：

（1）列入中交集团范围内的D级分包商；

（2）列入中交集团管控名单且在管控期限内的分包商；

（3）列入中交集团黑名单且处于禁入有效期内的分包商；

（4）列入中交集团重点关注名单且处于整改期内的分包商。

3.6 其他要求：

（1）单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同分包商，不得参加同一包件投标，否则，均按废标处理。

（2）不同分包商实际控制人为同一人的，不得参加同一包件投标，否则均按废标处理。

4. 招标文件的获取

4.1凡有意参加投标者，应当在“ 交融网分包电子采购共享平台”（以下简称“分包电子采购共享平台”，下同）（网址： https://emp.iccec.cn/ ）进行注册登记。

4.2完成注册登记后，请于2025年07月28日09时至2025年08月02日09时止（北京时间、下同），登录“分包电子采购共享平台”，在所投包件下载招标文件。投标人的下载活动“分包电子采购共享平台”将予以记录，该记录作为投标人是否下载该包件招标文件的依据。未按规定从“分包电子采购共享平台”下载招标文件的，招标人拒收其投标文件。

4.3招标文件每套售价人民币500元，售后不退，投标人需在售标结束前将标书费汇至以下账户：

|  |  |
| --- | --- |
| 账户名称 | 中交第二公路工程局有限公司安盘高速公路APLM-3标项目经理部 |
| 账号 | 2410084139200600373 |
| 开户行 | 中国工商银行盘州支行营业室 |
| 开户银行代码 | 102702200098 |

5. 投标文件的递交

投标文件提交的截止时间（投标截止时间，下同）为2025年08月09日09时00分，投标人应在投标截止时间前登录“分包电子采购共享平台”，完成系统报价填报并上传投标文件。逾期未完成报价及上传电子投标文件，招标人将拒收。

6. 投标相关事宜

招标人将于下列时间和地点组织进行工程现场踏勘并召开投标预备会。

踏勘现场时间：☑不召开；

□召开，    年   月   日   时   分，地点：            。

投标预备会时间：☑不召开；

□召开，    年   月   日   时   分，地点：          。

7.评标办法

本包件评标办法采用 综合评分法 。

8.发布公告的媒介

本招标公告在“分包电子采购共享平台”上发布。

9. 联系方式

|  |  |
| --- | --- |
| 招 标 人（异议受理人）： | 中交第二公路工程局有限公司安盘高速公路APLM-3标项目经理部 |
| 地    址： | 贵州省六盘水市盘州市淤泥彝族乡高原画廊 |
| 联 系 人： | 丁旺明 |
| 电    话： | 15286690920 |
| 电子邮件： | 391709460@qq.com |
| 2025年07月28日 |