

# 塑料托盘质量要求

- 1、按照国家标准GB/T 15234-94《塑料平托盘》的标准执行。
- 2、托盘材质：采用HDPE,100% 新料，不得添加任何再生料；须随货提供第三方检验报告。
- 3、颜色：淡蓝色。
- 4、规格尺寸：1400 mm×1200mm×150 mm。  
1400mm 进叉方向叉孔长度280mm，宽度85mm，叉孔中心距710mm；1200mm 进叉方向叉孔长度270mm，宽度85mm，叉孔中心距650mm；四面进叉。托盘加强柱子不少于25个，加强筋42条，托盘四角加厚强化，进叉口加厚强化。
- 5、工艺：经挤吹一次整体成型工艺。
- 6、承载能力：静载(均布):8吨；动载(均布):2吨。
- 7、重量：≥30公斤/块。
- 8、使用形式：双面使用型塑料托盘，四面布置进叉口。
- 9、型式及防滑形式：双面平板凹槽，托盘表面均匀分布凸起的防滑纹。
- 10、抗弯强度：抗弯度试验，挠曲率不大于5%，残余挠曲率不大于1%。
- 11、跌落试验：对角线长度变化率不大于1%。
- 12、环保性：无毒无味、耐潮湿性好、耐酸碱盐，易于清洗消毒、防虫蛀、不腐烂。
- 13、安全性：不助燃、不导电、无毛刺飞边、无其他辅助连接，使用方便，可确保载体和作业者的安全。
- 14、耐气候性：-40℃~70℃均能正常使用。
- 15、产品带生产厂家信息和生产日期。  
(特别说明：托盘所堆码产品近70℃,可能对托盘变形或承载造成的影响，制作方应予以考虑。)



