

云南省盐业有限公司
普洱制盐分公司锂电叉车采购项目

询价文件

采购人：云南省盐业有限公司昆明盐矿

日期：二〇二五年八月

第一章 询价邀请函

本项目为普洱制盐分公司锂电叉车采购项目，采购人为云南省盐业有限公司昆明盐矿，合同的签订“甲方”及执行方为云南省盐业有限公司普洱制盐分公司，交货地点为云南省普洱市宁洱哈尼族彝族自治县磨黑镇普洱制盐分公司指定仓库。

一、询价内容：

云南省盐业有限公司普洱制盐分公司锂电叉车采购，锂电叉车参数满足或优于需方要求，严格按照我公司要求执行，具体详见“第二章普洱制盐分公司锂电叉车采购技术参数与技术要求”。

二、报价人资格要求：

1、申请人具有独立承担民事责任的能力；提供信用中国或国家企业信用信息公示系统等政府公共信用信息平台信用查询报告（查询时间要求：收到邀请函后至响应文件递交截止时间内任一日期；加盖公章），三年内无失信惩戒或失信被执行记录；未被政府行政管理机构、机关、法人等实施市场禁入。

2、本项目不接受联合体报价。

三、采购内容、数量：

物资名称	规格型号	单位	数量	备注
锂电叉车	在满足采购人提供的技术要求、设备性能配置及供货范围等要求前提下，具体按各供应商所报品牌的型号填列。	台	2	详见“第二章普洱制盐分公司锂电叉车采购技术参数与技术要求”。

四、合同关键条款：

（一）质量要求、技术标准：符合现行有效相关标准要求。乙方必须随货提供所供物资产品合格证、产品说明书、材质证明资料等，满足规格型号、材质及锂电叉车采购技术参数与技术要求，与规格型号、材质不符或不满足锂电叉车采购技术参数与技术要求或交付后不能使用的，由乙方负责免费退换货处理。（2）质保期为整车不低于1年，电池不低于5年或1万小时。

（二）交货时间、地点、方式：合同签订生效之日起35个日历日内交货；送至云南省普洱市宁洱哈尼族彝族自治县磨黑镇普洱制盐分公司指定仓库落地交货。

（三）结算及付款方式：货到验收合格，乙方开具13%的全额增值税专用发票给甲方，甲方收到发票并经验票无误后30日历天内支付90%，留10%作为质保金（质保金不计利息），期满无质量问题30日历天内支付。（电汇或银行承兑汇票支付，甲方不贴息）。

（四）运输方式及到达站和费用负担：到甲方指定仓库前的费用由乙方承担。乙方应该按照国家有关规定组织有资质的运输单位进行货物运输，在交付使用前出现的任何问题概由乙方承担。

（五）验收方式：详见“第二章普洱制盐分公司锂电叉车采购技术参数与技术要求”。

（六）违约责任：甲方不对乙方提供的货物的商标、专利等是否侵犯他人的权利负责，如因乙方提供货物引发争议或违法导致甲方受损的，乙方应赔偿。乙方严格按交货时间及交货地点，按质按量地为甲方供货，否则甲方有权要求：（一）乙方负责退换货；（二）乙方交货期每逾期一天，甲方扣除合同总金额的0.5%作为逾期违约金，该部分违约金不超过合同总金额的20%，逾期违约金的支付并不免除或减轻乙方继续履行合同的义务。如遇不可抗力事件（包括但不限于疫情、暴雨、暴雪、洪水、地震、战争、暴乱或其他灾难等不可抗力）影响本合同的履行时，受不可抗力影响的一方应于72小时内将事件情况书面通知对方并经核实、确认后，方可免于承担违约责任。

五、报价文件的递交：请公司于报价截止时间前在平台进行报价并将报价文件（报价文件须按“第三章 报价文件格式”要求制作并盖公章）作为附件上传至平台，逾期不报视为自动放弃，报价截止时间为 2025 年 09 月 10 日 13 时 30 分前。

六、评审办法和评分标准：

评价方法： 最低报价法 ☒ 综合评分法 ☐

评审程序： 报价方式：（一次性报价） ☒ ；（多次报价） ☐

七、评审方式、评审程序及原则：

1、本项目采用询比价方式采购并以最低报价法评审。采购方根据本项目组建询价评审小组，对报价人递交的报价文件进行初步评审，通过资格和实质响应性审查后，询价评审小组根据报价情况按照最低评标价法进行评审。在符合（采购）需求、质量和服务相同、预算可控的前提下，根据申请人报价由低到高的顺序推荐成交候选人。完成评审后，询价评审工作组向采购人提交书面询价结果报告。

2、报价相同的情况下以昆明盐矿、普洱制盐分公司合格供应商库内供应商优先。

3、报价相同且同为合格供应商的情况下，供货时间早的优先。

八、联系方式

采购人：云南省盐业有限公司昆明盐矿

联系人：王冠奇

联系电话：18213956423

采购人监督部门：申请人对本次谈判过程中发现的违法、违纪问题可以向云南省盐业有限公司昆明盐矿纪委办公室反映，电话 0871-68788859。

云南省盐业有限公司昆明盐矿

2025 年 9 月 4 日

第二章 技术要求

一、标的物工艺、材质组合等：

（一）符合国家及行业相关标准，提供厂家相关资质文件；

二、普洱制盐分公司锂电叉车采购技术参数与技术要求：

一、厂址基本条件

1、厂区名称：云南省盐业有限公司普洱制盐分公司

2、厂址：云南省普洱市宁洱县磨黑镇

3、厂区条件

（1）供电：10kV/380V/220V（三相五线，有中性点接地、地零分开）

（2）工作气源：0.5-0.7Mpa

（3）使用地点：普洱制盐分公司厂区

（4）自然环境条件：厂区位于云南省普洱市宁洱县磨黑镇，年平均气温 18℃左右，最高气温 31.5℃（厂区最高 35℃），最低气温 0.9℃，降雨量最高达 1901mm，一般为 1750mm，降雨量大部份集中在 6—8 月，月最大降雨量达 430mm，日最大降雨量达 99mm。全年日照在 1700~2000 小时，年蒸发量 1700~1800mm。厂区平均海拔 1372.4 米，空气中含尘量微尘，生产环境中空气含盐雾。厂区东侧紧邻 G213 国道，西侧为磨黑河。

（5）厂内通行条件：现有厂区内道路为混凝土路面，主干道宽 ≥ 7.0 m，次干道及消防车道宽 ≥ 4.0 m。

二、技术原则及标准

1、设计原则：

（1）卖方须提供供货范围内全套设备及配件，保证设备功能的完整实现。

（2）卖方应提供一套满足本文件和所列标准要求的高质量产品及其相应服务，对国家有关安全、环保等强制性标准，必须满足其要求。卖方必须根据本技术规范书提供的性能参数、技术要求和现场的条件，合理进行设计和选型，确保在各项性能指标满足本技术规范书要求并能长周期安全稳定运行。

（3）卖方须执行本规范书所列标准，有矛盾时，按较高标准执行，卖方在设备设计和制造中所涉及的各项规程，规范和标准遵循现行国家、行业最新版本的标准。

（4）设备采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在设备价中，卖方保证业主方不承担有关设备专利的一切责任。

（5）卖方提供的设备必须具有以下特点：设计选型合理、高效低耗、操作可靠、运行稳定、维保便利。

（6）外购材料，必须选用优质品牌、节能先进的产品，并能满足当地环境条件的要求，并有生产检验合格证；严禁采用国家公布的淘汰产品或将要淘汰的产品；卖方必须对外购部件及材料的质量、性能负责。

（7）以下为设备供货的最低要求，但不限于：

① 所有电动机选型应不低于二级能效水平；

② 用于设备安装或日常维护所需的必要工具，将随设备一起供货，除非另外有规定；

③ 所供设备需外观与功能完好，所有卖方供货范围内设备及设备本体自带部件的油漆属于卖方的供货内容；用于运输和现场吊装刮伤须修补的材料也包括在卖方的供货范围内，现场的修补由卖方负责完成；

④ 卖方应提供详细供货清单，清单中依次说明型号、数量、材质、产地、生产厂家等内容；对于属于整套设备运行和施工所必需的部件，即使本合同漏项或数目不足，卖方仍须在执行

合同时免费补足。

(8) 设备检验：乙方提供的设备应严格按照招标技术文件要求及国家有关标准逐条进行检验。乙方提供的设备在出厂前必须进行质量检验、试验、所有运动部件的驱动装置进行试运转，经检验合格后方可出厂并提供质量检验书、试验和试运转详细检验记录、质量合格证书。乙方为满足甲方对设备性能的要求，应提出该设备出厂检验标准，乙方提供设备验收方法、调试及考核指标、调试及考核验收标准，经甲乙双方讨论确定后作为合同附件。并按此标准在出厂前进行检验，同时对投标书和合同中所涉及的一切指标和功能进行出厂前的全面检验测试，并提供全部测试报告。

2、设计、制造、检验和验收规范 and 标准(包括但不限于):

序号	编号	标准、规范名称	备注
1	GB/T 7593-2008	《机动工业车辆驾驶员控制装置及其他显示装置用符号》	
2	GB/T 10827.1-2010	《工业车辆 安全要求和验证 第 1 部分：自行式工业车辆（除无人驾驶车辆、伸缩臂式叉车和载运车）》	
3	GB/T 5141-2005	《平衡重式叉车稳定性试验》	
4	GB/T 5143-2008	《工业车辆护顶架技术要求和试验方法》	
5	GB/T 16178-2011	《厂内机动车辆安全检验技术要求》	
6	JB/T 3244-2025	《蓄电池前移式叉车》	

适用标准与最新国家或行业标准有冲突时，以最新国家或行业标准为准。

三、工艺条件和设备性能配置

1、工艺条件

(1) 运输介质：食用盐（吨袋：1t/包），略有吸湿性，在潮湿环境中易食盐整体出现潮解现象；在潮湿环境中，盐对金属有间接腐蚀性。

(2) 包装介质容重密度：1.1~1.3 吨/m³。

(3) 包装袋规格：1t/袋；1000mm(L)*1000mm(W)*1000mm(H)，吊耳高度 500mm（双耳），如下图所示：

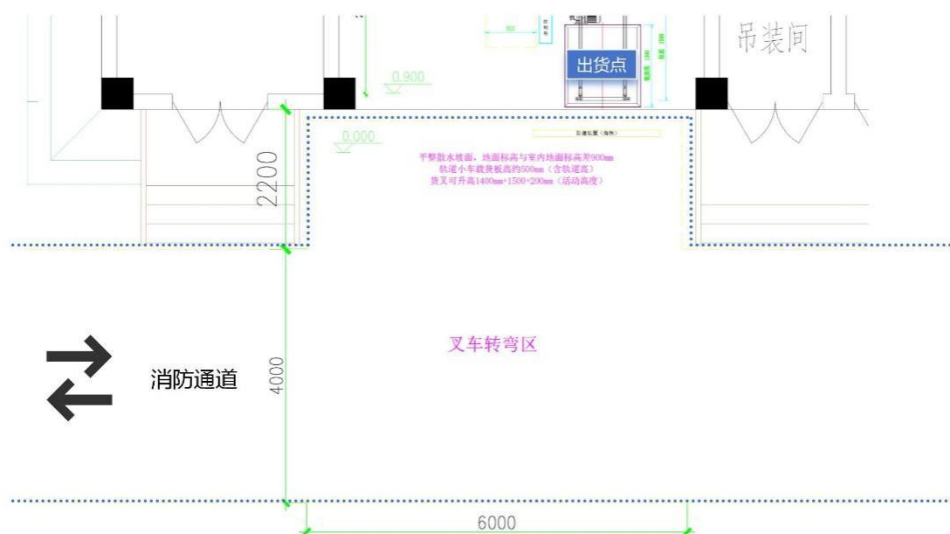


(4) 包装物计量规格：1000 公斤/件

(5) 工作周期：24 小时运行。

2、工艺过程

(1) 包装好的重袋由电动轨道车运离包装工作位，在装卸位人工扎口，叉车吊出产品后，转移到中转集运车上，叉车取货点位置如下图所示，卖方应综合考虑叉车转弯半径与总长：



(2) 集运车转运进入仓库，由第 2 辆叉车卸货并完成堆码，堆码 2 层，预计堆码总高度 2400mm。

(3) 出货时叉车从货车侧面吊吨袋装车或从货车装货平台直接开进货车车厢装车。

3、性能配置

(1) 基础技术参数

序号	项目	设备主要参数和性能要求	备注
1	车型、品牌		
2	电气系统	控制方式	全交流控制器
		电机	全交流密闭式免维护电机（包括液压、驱动电机）不低于 IP65 级
		线路、接头	防水防腐蚀处理，使用 AMP 防水接插件，雨天作业不出现受潮短路故障（附淋雨试验报告）
		仪表	全密闭式仪表：有电量显示表、作业时间、车辆速度、密码保护和故障自诊断功能，能在潮湿及盐尘腐蚀环境下工作
		电机控制器、接触器、电源插头、紧急断电开关、仪表盘、加速器等主要电气元件	电机控制器、接触器、电源插头、紧急断电开关、仪表盘、加速器等均采用 INMOTION
		开关	配备紧急断电开关
		主线束	叉车底盘穿金属管防护，避免主线被挂断
3	起重系统	额定载荷	3000kg
		最大起升高度（三级门架）	≥4500mm
		自由提升高度	≥1300mm
		货叉尺寸	长度>1300mm
		货叉	具备货叉下降缓冲功能

		货叉侧移功能	货叉侧移功能，左右各 100mm	
4	液压系统	液压电机	全交流液压电机不低于 IP65 级，电机功率不低于 21kw	
		油管接头	防盐腐蚀材料和防腐处理	
		控制及报警	有电子、液压过载保护装置	
		预留油路接口	附加 2 组油路	
5	操作系统	操作形式	座式	
		座椅	悬浮式减震座椅，OPS 安全感知座椅	
		操作模式	具有节能、动力、超级三种驱动模式	
		最小转弯半径	2100-2400mm	
		最大行驶速度（满载）	≥18km/h	
		起升速度（满载/空载）	≥400/500mm/s	
		安全限速	转弯自动降速	
6	车身系统	护顶架与车架型式	护顶架与车架为整体式，安装亚克力透明硬顶	
		轮胎	自散热高负荷轮胎，前后轮均为一体式轮辋，四轮实心胎	
		照明	配备全车防震前后 LED 高亮照明灯组	
		车身	对全车各金属裸露部件进行防腐处理	
		整车防水等级	IPX4（附试验报告） 	
		前后挡风玻璃	配雨刮及喷水清洗装置	
7	动力系统	电池种类	知名品牌锂电池	
		电池容量	≥460AH	
		满电重负荷工作时间	≥7 小时	
		电池循环使用次数	正常充放电循环 4000 次后，容量仍>78%，使用寿命>10 年	
		充电要求	采用国标充电枪，可实现同品牌叉车互充	
		充电电流	国标 200A 快充	
		电池质保期	不低于 5 年或 1 万小时	
		充满电时间	≤2 小时	
		电池组	侧拉式电池，方便备用电池更换及维护保养；锂电池为 IP67 全密封结构，防尘防水等级	
8	制动系统制动方式		液压制动（带再生制动功能）	
9	驱动系统	驱动电机	全交流驱动电机不低于 IP65 级，带速度传感、温度传感器；电机功率不低于 17kw	

		最大牵引力（满载）	≥20KN	
		最大爬坡度（满载/空载）	≥20%/≥25%	
10	质保	质保期	整车不低于1年，电池不低于5年或1万小时，非人为因素损坏，免费维修或更换	
		相关设施	专用工具、技术资料，每台车1套	
		质保期内维修到厂时间	收到购买方通知后72小时内到达，7*24小时驻厂维修	
11	其他要求		1、叉车充电枪必须增加连锁开关，充电枪不拔出，叉车不能启动。 2、每台车必须配备灭火器及安全带，车身带后视镜和警示灯。 3、选配功能：货叉可左右平移（加装侧移器）	

（2）叉车功能配置（包括但不限于）

- ① 有转弯自动限速功能或转弯安全功能；
- ② 有符合国标的驾驶员安全防护功能；
- ③ 紧急情况下的断电保护功能；
- ④ 电器防护等级不低于IP65；
- ⑤ 有驻坡保护或驻车制动功能；
- ⑥ 有电池保护功能，低电量保护；
- ⑦ 充电保护功能：反接保护、短路保护、欠压保护、高温保护、过压保护、过流保护、过充保护；

四、供货范围

序号	设备名称	型号	数量	规格及材质备注
1	锂电叉车	—	2 辆	（1）额定载重 3000kg，座式，锂电池 （2）最大起升高度≥4500mm，货叉长度>1300mm （3）锂电池：≥460Ah 满载工作 7 小时以上 （4）智能充电柜：快充（≥200A）和保护功能 （5）其他配置：后视镜/警示灯/前后作业照明灯/灭火器/安全带/雨刮等 （6）选配功能：货叉可左右平移（侧移器） （7）其他参数详见基础技术参数表
2	备件	适配叉车	2 套	申请人需明列所需易损件及可本次采购可免费提供的备件数量

五、质量及服务要求

1、质量保障（包括但不限于）

（1）卖方对所供设备的完善性、材质、工艺、使用性能等实行质量“三包”。提供的设备参数应符合采购人设计参数、技术要求及国家现行相关标准及规范，本体设计寿命应不少于10年，整体性能、质量能满足在本项目使用环境下能长周期连续运行的要求，设备材料可靠。质保期内，采购的设备出现质量问题时，生产厂商应及时提供维修、更换、技术咨询服务。

（2）合同设备整体质量保证期至少为设备调试合格正式运行之日起12个月。项目所有设备调试完毕，性能达到技术协议指标要求、合同设备无故障运行30天后即认为验收合格；设备出厂时间以设备送货到购买方厂区后开箱之日起计算。

(3) 在国家规定的合同设备及材料的合理使用期限内，卖方确保合同设备主体结构和关键部件的质量。卖方所供设备因设计、选材、制造、工艺和配套元器件的质量原因而导致设备不能正常运行，卖方必须无偿服务、更换部件并对其设备损失负责。在质量保证期内，由于卖方原因达不到本技术规范书所要求的性能指标，所需进行相关改造而发生的本设备费用由卖方负责。因卖方设备质量原因致使购买方在合理使用期限内造成人身和财产损害的，卖方承担损害赔偿责任。

2、服务要求（包括但不限于）

(1) 服务总则：卖方现场技术服务人员的任务主要包括货物的开箱检验、调试、试车、操作培训、设备性能验收试验、叉车投保和特种设备备案。卖方应派合格的现场服务人员，须向买方的操作人员进行安全操作告知，讲解和示范将要进行的工作程序和方法。

(2) 设计阶段：卖方设计、制造时必须采用最新的国家标准或行业标准，并能适应购买方生产工艺的设计要求。非卖方自行生产的设备部件，卖方在采购时必须选择合格的供应商，所采购部件设计、制造必须符合最新的国家标准或行业标准。构成技术文件的任何内容与国家现行规范、规程和标准之间出现矛盾，都按国家现行规范、规程和标准的最新版本执行。卖方保证满足购买方提出的设备性能设计参数，并考虑富余量。卖方应保证，在购买方提供的运行环境下，设备能够正常运行且耐腐蚀和抗潮湿，设计使用寿命满足技术要求。

(3) 供货阶段：卖方必须随货提供所供物资出厂质量合格证、产品说明书、材质证明资料等，有关检测费用由卖方负担。卖方应按照相关行业标准对合同设备进行制造及调试，提供的设备、配件、材料应满足相关材质要求及技术参数要求，材质不符或技术参数要求不符或不能正常使用的由卖方负责免费退换货处理，损失由卖方负责。

(4) 进场阶段：卖方采购的所有设备进场前经购买方代表验收确认后方能使用，如果所供部件材质被发现没有完全符合要求，或在验收中发现有某种缺陷或别的情况，则购买方拒绝验收，直到该部件被合理地更换。卖方在合同限期内对该设备或部件负有全部责任，包括迅速更换该部件及承担有关的更换费用。

(5) 调试阶段：卖方应对技术服务人员进行安全教育并采取安全防护措施，严格遵守购买方安健环管理条例，现场需做好安全防护，如指导、调试中因卖方指导不当发生人员及设备事故，卖方应及时采取补救措施，并承担因此造成的一切损失。卖方应按法律法规进行项目管理，强化现场安全及环境管理，确保安全文明服务，保证购买方正常经营。不得损坏购买方设备设施，否则照价赔偿。

3、培训（包括但不限于）

(1) 为使本设备能正常运行、维护及检修，购买方负责叉车操作证考试外，卖方有责任提供相应的技术培训指导，培训内容包括安全操作指导、检维修指导、常见问题处理办法，为购买方操作人员操作证考试提供信息咨询服务。

(2) 培训的时间、人数、地点等具体内容 by 买卖双方商定，培训须在项目现场进行。

(3) 卖方为买方培训人员提供培训资料。

4、售后服务（包括但不限于）

(1) 卖方应为质保期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。除合同文件另有约定外，卖方应在收到购买方通知后 12 小时内做出响应，如需到合同设备现场进行质保服务，卖方应在收到购买方通知后 72 小时内到达，并在到达后 7 日内解决合同设备的故障（重大故障除外）。如果卖方未在上述时间内作出响应，则购买方有权自行或委托他人解决相关问题或查找和解决合同设备的故障，卖方应承担由此发生的全部费用。

(2) 如卖方技术人员需到合同设备现场进行质保期服务，卖方技术人员的交通、食宿费用由卖方承担。卖方技术人员应遵守购买方工作现场的各项规章制度和安全操作规程，并服从购买方的现场管理。

(3) 卖方应就在现场进行质保期服务的情况进行记录，记载设备故障发生的时间、原因及

解决情况等，由购买方签字确认，并在质量保证期结束后提交给购买方。

(4) 卖方保证在设备的正常使用期内，以优惠价格快速供应买方所需的备件及提供售后服务。

5、技术资料（包括但不限于）

(1) 卖方必须提交设备运行、维修保养所需的所有技术资料。卖方所提供的技术资料必须能满足对该设备的设计、运行、维护、检修的要求，如所供资料不能满足要求时，卖方须无条件给予补充完整；

(2) 所有资料分为：配合设计阶段、调试试运、性能试验验收和运行维护等四个方面，如购买方有需求，卖方应及时反馈相关资料满足各阶段要求；

(3) 买方若有配合工程需要（如培训等）需卖方及时提供相关资料，卖方须完全响应；

(4) 卖方所提供的资料应使用国家法定单位制即国际单位制（文字为中文），进口部件的外文图纸及文件应由卖方翻译成中文；

(5) 卖方提交的资料须及时、充分、完整，并满足工程进度的要求；

(6) 卖方提供的最终技术资料为 1 套纸质版，1 套电子版、（图纸为 AutoCAD 2007 以上文件，说明书为 Word/Excel/pdf 文件）；此外，含所有设备的使用、检修、维护手册；

(7) 卖方须在技术协议签订后 5 个日历天内提交的初步资料至少应包括以下内容，包括但不限于：

① 设备的外观图纸（货叉尺寸、叉车高度、长度、宽度）；

(8) 设备到货后 5 天内，卖方须提交的资料，包括但不限于：

① 设备使用和维护说明书；

② 控制仪表和电气配件技术资料；

③ 电器接线图、电气控制系统图；

④ 检验合格报告与合格证；

⑤ 润滑系统图；

⑥ 易损件、所供备件清单、交货清单。

六、性能指标及验收要求

1、性能指标（包括但不限于）

序号	名称	指标
1	基本参数	载重满足 3000kg，其他参数满足技术协议中注明的指标
2	工作性能	载货、卸货满足工作条件范围内的使用要求
3	行走、爬坡能力	载货下行走与爬坡能力满足需求，安全性达标，载货行走、转弯稳定
4	续航与充电	满载工作 7 小时以上，充电满电不超过 2 小时，保护功能正常
5	机械运动	所有机械部件运转流畅，无异响、卡顿、剧烈擦碰
6	电气系统	无漏电、电压电流异常、电气元件防护处理满足要求全新配件，功能正常

2、验收要求（包括但不限于）

(1) 所有设备技术性能考核按照技术附件规定的标准和规范及设计要求进行，如果买卖双方另有专门约定的按约定要求进行；检验试验方法将采用本技术规格规定的标准和/或申请人根据设计提出的经双方认可的检验试验、分析方法。

(2) 开箱验收：当货物运到现场后，购买方须做好到货设备的箱检工作，并尽快安排开箱检验。购买方在开箱检验前与卖方约定开箱检验日期，卖方需派遣检验人员参加现场的开箱

检验，对货物的数量、规格和质量进行与技术规范书的符合性检查验收并办理移交手续；若通知卖方后，不派代表前来参与开箱验收，在得到卖方许可的情况下，在开箱过程中出现的缺失、质量问题等均有卖方承担。现场开箱检验时，如发现设备或技术资料有任何损坏、缺陷、短少时，必须取证后做好记录。如果是卖方原因导致损坏，卖方需及时补全；需委托买方修理损坏的设备，所有修理设备的费用由卖方承担；如果由于买方原因，导致损坏或短缺，卖方在接到买方通知后，须尽快提供必须更换的部件，但费用由买方支付。如双方代表在会同检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由双方委托权威的第三方检验机构或双方权威检验机构联合进行检验。检验结果对双方都有约束力，检验费用由责任方负担。

（3）性能验收：卖方调试完成后，必须完成现场试验，卖方需提前预约购买方相关人员进行设备性能试运行考核，要求设备功能完全符合性能指标及质量要求相关条例。考核通过后，设备无故障运行 30 天后即认为性能验收合格，验收结论须双方签字确认。若试运行期间发生故障，试运行日期自恢复功能之日起重新计算。

第三章 报价文件格式

云南省盐业有限公司 普洱制盐分公司锂电叉车采购项目

报价文件

报价申请人：_____ (单位公章)

法定代表人或其委托代理人：_____ (签字)

年 月 日

一、商务部分

（一）报价一览表

项目名称：普洱制盐分公司锂电叉车采购项目

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	单价 (元/台)	金额（元）	品牌
1	锂电叉车		台	2			
交货期：合同签订生效之日起（ ） 日历天内交货。							
税率：							
质保期：质保期为整车使用之日起计 1 年，电池使用之日起计 5 年或 1 万小时（以先到为准）。							
付款方式：							

备注：1、此表应放于谈判申请文件封面后第一页。

2、报价申请人不能按合同约定供货，列为本年度不合格供应商。

3、报价申请人应依据谈判文件的要求及有关资料，按国家或行业现行技术经济标准、定额及规范，自行测算出满足要求的竞争性报价。报价包括但不限于货物的出厂价、运杂费、装卸费、利润、税金、合同期市场价格变化的风险费用等的总和，该报价应符合市场行情并能保证竞谈申请人完成履行合同所需的一切工作。此报价包含增值税发票，一票结算。如因国家税制改革引发增值税税率变化，则合同约定价（含税价）随之调整。

报价申请人（单位公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日 期： 年 月 日

（二）法定代表人身份证明书

申请人（全称）：

单位性质：

地址：

成立时间：年 月 日

经营期限：

姓名：

性别：

年龄：

职务：

系（申请人）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证（复印件/扫描件）

申请人：（单位公章）

年 月 日

身份证复印件/扫描件（正/反面）

（三）法定代表人授权委托书

本人（姓名）系（报价申请人）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）报价申请文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：2025年 月 日至本项目结束。

代理人无转委托权。

申请人：（单位公章）

法定代表人：（签字）

委托代理人：（签字）

年 月 日

附：

被授权代理人身份证

（复印件/扫描件）

身份证复印件/扫描件（正/反面）

（四）商务部份其它资料

1、营业执照（盖章）：

2、信用中国报告（盖章）：

（五）售后服务承诺

报价申请人自行编制。（格式自拟）

（六）质量保证书

致：云南省盐业有限公司昆明盐矿

本书作为（报价人名称）对普洱制盐分公司锂电叉车采购项目询价提供的质量和服务的保证。

我方承诺提供以下质量保证并承担相应的法律责任：

1. 符合国家相关行业标准；
2. 提供的产品符合竞争性谈判文件承诺和所签合同规定的技术规格要求；
3. 运输过程中发生的一切风险均由我方承担。

本保证书自投标之日起 90 天内有效，如我方中标则按照招标文件要求的保质期要求执行。

报价人（盖单位公章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字）：_____

日 期：_____年_____月_____日

（七）廉洁承诺书

致：云南省盐业有限公司昆明盐矿

本书作为（报价人名称）对普洱制盐分公司锂电叉车采购项目询价采购中遵守廉洁自律要求及相关法纪的保证。

本单位在参加贵公司进行的招标工作中，为有效遏制不公平竞争和违规违纪问题的发生，确保招标工作公开、公平、公正，特向贵公司承诺如下事项：

- 1、不以不正当手段向招标人、评标专家等谋取资格预审及投标的不正当照顾。
 - 2、不以提供不正当利益等方式，向招标承办部门或个人谋求不正当利益。
 - 3、在确定成交人前，不向评标专家打招呼谋求照顾，不与招标人就投标价格、响应方案等实质性内容进行谈判。
 - 4、不提供虚假材料谋取成交。
 - 5、不与潜在投标人相互串标。
 - 6、不采用不正当手段诋毁、排挤其他投标人。
 - 7、不以他人名义参与投标或者以其它方式骗取成交。
 - 8、成交后，不将成交项目转让他人，或将成交项目分解后分别转让他人。
 - 9、成交后，与采购人按照招标文件和成交人的投标文件订立合同，不订立背离合同实质性内容的协议。
 - 10、主动接受、配合贵公司有关部门的廉政监督检查。
- 若有违反，愿受相应处罚，直至追究法律责任。

承诺单位(公章)：

法定代表人或被授权人(签字或签名章)：

年 月 日