商务及技术要求

1. **商务要求：**
2. 标的物：手动液压叉车采购数量：20400台（含常规窄叉11900台、常规宽叉7700台、加长窄叉600台、加长宽叉200台）
3. 价格：人民币含税价及税率，报价需含运费、包装、送货上门、安装及卸货费用，提供13%增值税专用发票；
4. 送货地址：

①京津冀：北京、天津、河北、黑龙江、吉林、辽宁、内蒙古、山东

②华南：福建、广西、广东、海南

③华北：湖北、江西、河南、云南、四川、陕西、重庆、甘肃、贵州、湖南、宁夏、西藏、新疆、青海、山西

④华东：浙江、江苏、上海、安徽

1. 起订量：手动液压叉车30台起送；
2. 供货能力：需滚动备货 1000 台；
3. 交付周期：下单后25天内送达（5大仓库备库订单下达后7天内送达）；
4. 本次招标收取投标保证金金额：10万元，投标保证金必须在报名结束前付款到以下账户：

收款户名：跨越速运集团有限公司

收款开户行：中国建设银行深圳机场支行

收款账号：44250100004600000031

**注：中标单位收到中标通知后招标保证金转履约保证金合同到期后无履约异常后退回，未中标单位收到落标通知后7个工作日内退回。**

1. 付款方式：以收到发票日为基准月结60天（不含当月）付款，若付款日为非工作日（包括但不限于周末、法定节假日），则招标单位付款日顺延至非工作日后的 5个工作日内。
2. 发票寄送要求：供应商将发票寄送至采购人员；
3. 投标单位在正式投标前提供样车进行技术分评分；
4. 中标单位须响应《手动液压叉车采购框架合同》，将以此模板进行合同签订；
5. 中标单位逾期交付产品或未达到验收合格，逾期7天内（包括7天）按逾期交付部分对应货款的1%支付违约金；逾期超过7天的，按逾期交付部分对应货款的5%支付违约金。逾期超过15天的，按逾期交付部分对应货款的15%支付违约金。逾期交货超过20天的，按逾期交付部分对应货款的20%支付违约金。
6. 质保及售后要求：

①质保期：质保1年（所包含配件：**油缸、手柄总成开裂脱焊及无明显碰撞的变形或损坏、车架总成开裂脱焊、推杆总成、轮架总成、双链板、摇臂（三脚架）、连杆接头、脚踏板、支撑座、轮轴、阀芯、小轮架轴心、手柄链条**），质保3个月（**轮子开裂损坏、轴承**），前述未描述的均质保1年。

注释：一年内无法使用需免费维修，漏油无法打压都是故障均为油缸问题，需质保1年，更换内部配件或更换油缸仅为维修方式，招标单位无需付内部配件费用（内部配件包括但不限于：油封修理包，防尘圈，阀芯，密封圈），油缸二次维修的更换整个油缸。

②质保维修方式：上门至车辆实际使用地进行维修或集中至招标方场地上门维修。

③维修时效：中标单位保证在接到招标单位问题反馈后，半小时内做出响应，半个小时内提出解决方案，若远程无法解决，需24小时内达到现场维修;若超5个自然日未解决,中标单位需额外提供备用车或提前在招标单位指定地址滚动备货常修配件，若未备用车或因中标单位未备货配件导致超过5个自然日的，由中标单位按照100元/台/次的标准向招标单位支付违约金，每次维修逾期的时间上限设定为 7 天，在逾期未超过 7 天的范畴内，均按照此标准执行。倘若单次维修逾期时长超过了 7 天，那么对于超出 7 天部分的逾期时长，中标单位应当按照双倍标准，即 200 元 / 台 / 次向招标单位支付违约金，直至该设备维修完成。

1. 中标单位为招标单位提供终身维护服务，保修期外可由中标单位提供有偿保修，服务方式为☑ 上门，本标的相关主要配件收费标准如下，同时，中标单位承诺维修费、配件费不高于中标单位向任何第三人就同类合约标的提供维修服务所收取之合理费用：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 配件名称 | 单位 | 单价(RMB) | 质保期 | 维修时效 |
| 1 | 油缸总成 |  |  |  |  |
| 2 | 手柄总成 |  |  |  |  |
| 3 | 车架 |  |  |  |  |
| 4 | PU大轮 |  |  |  |  |
| 5 | 尼龙大轮 |  |  |  |  |
| 6 | PU小轮 |  |  |  |  |
| 7 | 尼龙小轮 |  |  |  |  |
| 8 | 手柄链条 |  |  |  |  |
| 9 | 弹簧盖 |  |  |  |  |
| 10 | 开关板 |  |  |  |  |
| 11 | 油泵总成 |  |  |  |  |
| 12 | 链轮轴 |  |  |  |  |
| 13 | 大轮轴 |  |  |  |  |
| 14 | 小轮轴 |  |  |  |  |
| 15 | 小轮架 |  |  |  |  |
| 16 | 小轮架轴心 |  |  |  |  |
| 17 | 推杆 |  |  |  |  |
| 18 | 轴承 |  |  |  |  |
| 19 | 液压活塞 |  |  |  |  |
| 20 | 添加液压油 |  |  |  |  |
| 21 | 长拉杆 |  |  |  |  |
| 22 | 大卡簧55 |  |  |  |  |
| 23 | 小卡簧20 |  |  |  |  |
| 24 | 长轴550 |  |  |  |  |
| 25 | 长轴685 |  |  |  |  |
| 26 | 平面轴承 |  |  |  |  |
| 27 | 连杆接头 |  |  |  |  |
| 28 | 支撑座 |  |  |  |  |
| 29 | 摇臂 |  |  |  |  |
| 30 | 轮架 |  |  |  |  |
| 31 | 油壶 |  |  |  |  |
| 32 | 承重拉杆 |  |  |  |  |
| 33 | 手把座 |  |  |  |  |
| 34 | 小轮大架 |  |  |  |  |
| 35 | 双轮架 |  |  |  |  |
| 36 | 双连板 |  |  |  |  |
| 37 | 油壶+盖+外罩 |  |  |  |  |
| 38 | 小泵芯 |  |  |  |  |
| 39 | 大泵芯 |  |  |  |  |
| 40 | 下降滑板 |  |  |  |  |
| 41 | 手柄滚轮轴 |  |  |  |  |
| 42 | 大弹簧 |  |  |  |  |
| 43 | 压力盖 |  |  |  |  |
| 44 | 大轮轴销 |  |  |  |  |
| 备注 | 以上价格包含配件费、维修人工费等相关费用。 | | | | |

1. **技术要求：**

1、手动液压叉车基础规格

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 品名 | 规格参数 | 载重说明（重要） |
| 黄色窄叉（尼龙轮） | 尺寸:55\*115cm,载重：3T，轮子:尼龙轮,颜色:黄色 | 1、设计最大载重3T，整车承重部位需作加强，中标后需提供整车载重3T 的合格测试报告；  2、由于加长款的使用场景复杂，实际交付时不得直接以常规3T款加长。 |
| 黄色宽叉（PU轮） | 尺寸:68.5\*115cm,载重：3T，轮子:PU轮,颜色:黄色 |
| 黄色窄叉（PU轮） | 尺寸:55\*115cm,载重：3T，轮子:PU轮,颜色:黄色 |
| 蓝色宽叉（尼龙轮） | 尺寸:68.5\*115/122cm,载重：3T，轮子:尼龙轮,颜色:蓝色 |
| 蓝色窄叉（尼龙轮） | 尺寸:55\*115cm,载重：3T，轮子:尼龙轮,颜色:蓝色 |
| 蓝色宽叉（PU轮） | 尺寸:68.5\*115/122cm,载重：3T，轮子:PU轮,颜色:蓝色 |
| 黄色加长宽叉（尼龙轮） | 尺寸:68.5\*200cm,载重：3T，轮子:尼龙轮,颜色:黄色 |
| 黄色加长窄叉（尼龙轮） | 尺寸:55\*200cm,载重：3T，轮子:尼龙轮,颜色:黄色 |

**2、产品规格要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **分类** | **项目** | **单位** | **具体要求** |
| **车身** | 操作类型 | / | 步行手拉式 |
| 实际载重 | kg | 常规款：3T  加长款：**3T（不得直接以3T加长）** |
| 货叉长 | mm | 1150/1220/2000 |
| 车体宽度 | mm | 685/550/540 |
| 叉车自重 | kg | 常规窄叉＞65Kg，常规宽叉＞68Kg 加长窄叉＞110Kg，加长宽叉＞120Kg |
| 驱动轮/爬坡轮/承重轮 数量 | / | 2/2/4，共8个 |
| 货叉最低高度 | mm | 75/85 |
| 最大起升高度 | mm | 190/200 |
| **压力装置** | 油泵 | / | 一体铸造成型 |
| 加压可行进次数 | 次 | 从完全泄压到可装载标准1210托盘行进，需加压次数≤5 |
| 满载提升最高处需加压次数 | 次 | 设计载重范围内负载，从完全泄压到加压至最高位，需加压次数≤13 |
| 下降速度 | / | 手刹及脚刹完全泄压，从最高降至最低≤3秒 |
| 缓降功能 | / | 设置缓降功能，下降速度不变，以保护易碎品 |
| 加压弹簧 | 环 | 6环或以上，直径不小于5mm |
| **车轮** | 车轮类型（前/后） | / | PU/耐磨尼龙 |
| **车身材质** | 车架材质 | / | 材质Q235B,钢材表面需作防锈处理，不含涂层厚度≥3.5mm |
| **外观** | 表面处理/颜色 | / | 喷涂，根据需求定制颜色 |
| **推拉杆** | 推拉杆直径 | mm | 尺寸≥25\*25mm,壁厚≥3.0mm |
| **叉板平行度** | 叉板平行度要求 | mm | 交付时，常规宽、窄叉：两者允许不超过1cm公差  加长款：不超过1.2cm公差 |
| **车身加强** | 结构件按要求加强 | / | 三脚架及手柄需做加强 |
| **铭牌及交付** | 加装跨越资产铭牌 | / | 铆钉固定，参照如下  612e294f3f27ec3c940698f5a2b9149 |
| 交付周期 | / | 订单下达后10天内交货，合同到期前一个月需持续滚动备货1000台 |
| 其它 | 随车配件 | / | 配件齐全，不得有缺、少件情况 |
| 单台包装 | / | 建议运输中至少用防护纸皮+气泡膜对易损伤部位进行防护 |

**3、检验要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验项目 | | 标准要求 | 检测方式 | 缺陷等级 |
| 外观 | 漆面/外观 | 1、出厂时喷漆表面光滑平整，整体颜色与订单要求一致，喷涂层无明显掉漆、剥落；  2、考虑到大件重货长途运输的客观情况，如在运输中，因物流原因导致漆面受损，2cm²内为合格，但不得有导致产品被撞击变形的情况，否则视为不可接受；  3、运输导致的2cm²以上漆面受损，由乙方上门修复。 | 目视 | MIN |
| 车身 | 表面不能有裂痕、缺损、变形等问题 | 目视/  测量 | MAJ |
| 脏污 | 表面整洁，不得有明显的脏污 | 目视/  测量 | MIN |
| 后道处理 | 不得有毛刺、尖角、批锋等安全隐患 | 目视 | MIN |
| 色差 | 颜色不能有明显差异，接近度要达到80%以上 | 目视/色卡 | MIN |
| 自重 | 按招标重量，不允许有负公差 | 测量 | MAJ |
| 尺寸检查 | 长度：标准长度±50mm，宽度：标准值±50mm | 卷尺测量 | MAJ |
| 性能 | 水平测试 | 外观平整，平放在水平地面上不会出现摇晃的情形 | 目视 | MAJ |
| 附着力 | 参照GB9286-2021，漆面附着力测试达到3级或以上， | 测量 | MAJ |
| 载重测试 | 按设计最大载重在货叉上施加1.33倍载荷，加压后静止10分钟，车身结构件无脱焊、裂痕及永久性形变，液压油缸不得有渗、漏油等异常。 | 模拟载  重测试 | MAJ |
| 质保 | 质保期限 | 1年 | / | / |
| 送货 | 单据规范 | 送货单据内容与系统 ERP单据相符，（采购订单号，供应商、料号、名称、规格、数量） | 目视 | / |

**4、抽样与验收**

4.1 外观类不良，参照GB/T 2828-2003，普Ⅱ抽样，轻微不良允收标准：AQL 2.5，

严重不良允收标准：AQL1.0；

4.2 尺寸、功能类不良，抽样标准s－2，允收标准：AQL 0.65；

4.3 全检时根据实际不良数量判定处理；

4.4 关于公差的重要说明：所有公差（尤其是负公差）均为防止生产过程中的波动影响到产品而善意设置，招标单位在实际验收时，只要低于下公差的产品即会被判定不合格进行拒收，并会协议约定进行处置处罚。

以上内容，我司完全承诺并响应满足。

投标单位（盖章）：

年 月 日